

Was ist das VakuMont® Montagesystem für Spiegelbleche?

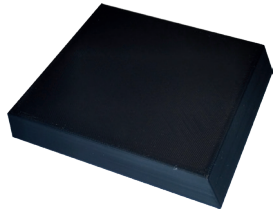
- VakuMont® ist ein patentiertes System zur Montage (Anpressung) von Spiegelmontageblechen. Mit Hilfe einer Adapterplatte und magnetischer Druckplatten können handelsübliche Saugheber mit Manometer, einem Durchmesser von 200 mm bis 225 mm und einem Unterdruck von mind. -0,6 bar verwendet zu werden, um Spiegelmontagebleche unter Vakuum auf der Spiegelrückseite zu befestigen. Wir empfehlen den Saugheber GRABO PRO Art. 070ng500.
- Die unterdruckbasierte Verarbeitung von Spiegelmontageblechen ermöglicht ein schnelles und ermüdungsfreies Arbeiten und erzeugt eine sichere Verpressung der Fügepartner Blech - Klebeband - Spiegel.
- Das VakuMont® System ermöglicht, ein Arbeiten am stehenden Spiegel, d.h. übliche Probleme mit fehlenden Montageplätzen (Stichwort „flach liegender Spiegel“) werden umgangen.

Das VakuMont®-System besteht aus folgenden Komponenten (Lieferumfang):

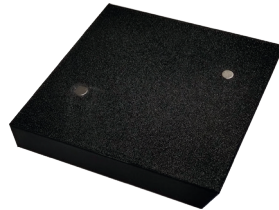
1x Gebrauchsanweisung, 1x Adapterplatte mit Schaumstoff Dichtring, 2x Druckplatte, magnetisch



Adapterplatte mit Dichtring



Druckplatte, magnetisch (Oberseite)



Druckplatte, magnetisch (Unterseite)

Der Lieferumfang ist für die Montage der folgenden Spiegelblechtypen ausgelegt: 100x100 mm gekröpft, 200x100 mm gekröpft, 100x100 mm glatt, 100x100 mm mit Kieme, 70x70x mm glatt

Sicherheitshinweise:

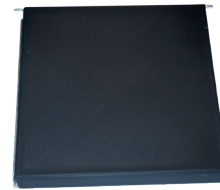
- Vorsicht, Verletzungsgefahr: Das VakuMont®-System ist nicht für das Tragen, den Transport, das Halten oder das sonstige Handling von Lasten ausgelegt. Nutzen Sie das VakuMont®-System niemals für das Tragen, den Transport, das Halten oder das sonstige Handling von Lasten!
- Nutzen Sie das VakuMont® System nicht, wenn es oder Teile davon beschädigt sind!
- Nutzen Sie die VakuMont® Adapterplatte niemals ohne darunterliegende Druckplatte. Dies kann zur Beschädigung am System oder am verwendeten Spiegel führen!
- Verwenden Sie die Adapterplatte nicht, wenn der Dichtring verschmutzt oder beschädigt ist. Dies kann zu Beschädigungen am Spiegel oder am System führen, sowie den erreichbaren Unterdruck verringern!

Pflegehinweise:

- Die Adapterplatte des VakuMont®-Systems besteht aus Acrylglas, einem hochfesten und langlebigen Kunststoff. Verwenden Sie zur Reinigung ausschließlich ein weiches, kratzfreies Tuch und eine milde Seifenlauge, z.B. haushaltsübliches Spülmittel. Vermeiden Sie die Verwendung von Lösungsmitteln wie z.B. Aceton oder Bremsenreiniger oder scheuernde Produkte. Diese können zu einer Beschädigung des Materials führen.

Anwendung:

1. Legen Sie die Position und Anzahl der zu verwendenden Spiegelmontagebleche auf der Spiegelrückseite fest. Richten Sie sich hierzu nach der Montageanleitung des verwendeten Spiegelmontagesystems.
2. Legen Sie die Bleche mit abgezogener Schutzfolie an ihre Position und fixieren Sie diese mit einem leichten Fingerdruck mittig auf dem Blech am Spiegel
3. Setzen Sie magnetische Druckplatte auf das zu fixierende Spiegelmontageblech. Für Spiegelbleche 70x70 mm und 100x100 mm verwenden Sie eine Druckplatte. Für Spiegelbleche 100x200 mm verwenden Sie zwei Druckplatten. Positionieren Sie die Druckplatten hierzu rückseitig aneinander (die Senkrechten Seiten entgegengesetzt der abgeflachten Seiten).



Druckplatte auf Spiegelmontageblech 100x100 mm Ansicht von oben



Druckplatte auf Spiegelmontageblech 100x100 mm, Seitenansicht (Spiegelbelag nicht abgebildet)



Zwei Druckplatten auf Spiegelmontageblech 200x100 mm

4. Setzen Sie die Adapterplatte mit Dichtring auf die Spiegelrückseite über das Blech mit der magnetischen Druckplatte. Achten Sie dabei darauf, dass das Blech ausreichend Platz zu den Seiten der Adapterplatte hat und nicht in Kontakt mit der Schaumstoffdichtung kommt. Ein Kontakt zwischen Blech und Schaumstoffdichtung kann diese beschädigen und zu Undichtigkeiten im System führen.

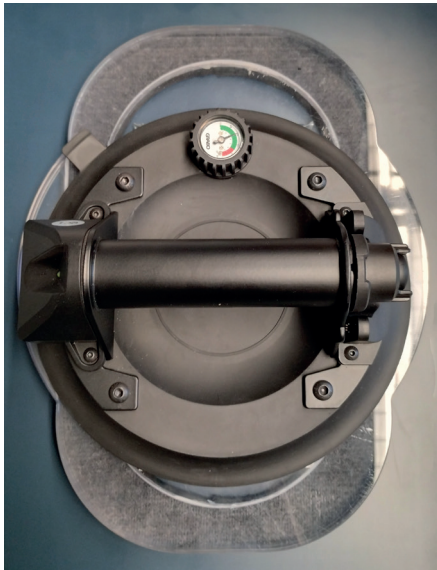
©2023 mirror tec GmbH, Appenstedter Weg 65,
D-21217 Seevetal
www.mirrortecshop.de
verkauf@mirrortec.de
Stand der Anleitung: 28.01.2024





Adapterplatte mit mit darunter liegendem Blech und Druckplatte.

5. Setzen Sie den Vakuum Saugheber auf die Oberseite der Adapterplatte



Adapterplatte mit aufgesetztem Vakuumsaugheber mit darunter liegendem Blech und Druckplatte. Links: Anwendung mit Saugheber Typ OTTOVAC (mirror tec ArtNr: 070ng400). Rechts: Empfohlene Anwendung mit Saugheber Typ „GRABO PRO“ (mirror tec ArtNr.: 070ng500)

6. Betätigen Sie den Vakuum Saugheber bis ein Unterdruck von mindestens -0,6 bar erreicht ist. (Hinweis: Wir empfehlen die Verwendung eines Vakuum Saughebers mit Manometer und elektrischer Pumpe, z.B. den GRABO Pro oder den OTTOVac).
7. Warten Sie 30 Sekunden nach Erreichen des Unterdrucks von mindestens -0,6 bar und stellen Sie sicher, dass der Unterdruck in dieser Zeit aufrecht erhalten wird.
8. Lösen Sie den Vakuum Saugheber von der Adapterplatte und heben Sie die Adapterplatte von der Spiegelrückseite ab. Das Blech ist nun verpresst.
9. Wiederholen Sie den Vorgang sinngemäß mit den übrigen Montageblechen.
10. Richten Sie sich für die weiteren Montageschritte nach der Anleitung des verwendeten Spiegelmontagesystems bzw. der verwendeten Spiegelmontagebleche.

©2023 mirror tec GmbH, Appenstedter Weg 65,
D-21217 Seevetal
www.mirrortecshop.de
verkauf@mirrortec.de
Stand der Anleitung: 28.01.2024