

Originalbezeichnung: DELO-DUOPOX® 02 rapid

Beschreibung: Universeller 2-k-Epoxidharz-Klebstoff, raumtemperaturhärtend, niedrigviskos, ungefüllt

Basis

- universell einsetzbarer Klebstoff
- im Maschinen- und Gerätebau
- in der Elektrotechnik und Elektronik
- auch für Reparaturen und im Heimwerkerbereich
- schnelles Erreichen der Anfangsfestigkeit
- das aushärtende Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40°C bis +80°C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

Verarbeitung

- im Anlieferungszustand gebrauchsfertig, lässt sich aus dem Originalgebinde gut verarbeiten
- Komponenten A und B sind im unten angegebenen Mischungsverhältnis homogen zu vermischen
- besonders vorteilhaft ist die Verarbeitung aus dem DELO-AUTOMIX System
- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur Klebeflächenreinigung DELOTHEN-Reiniger verwenden

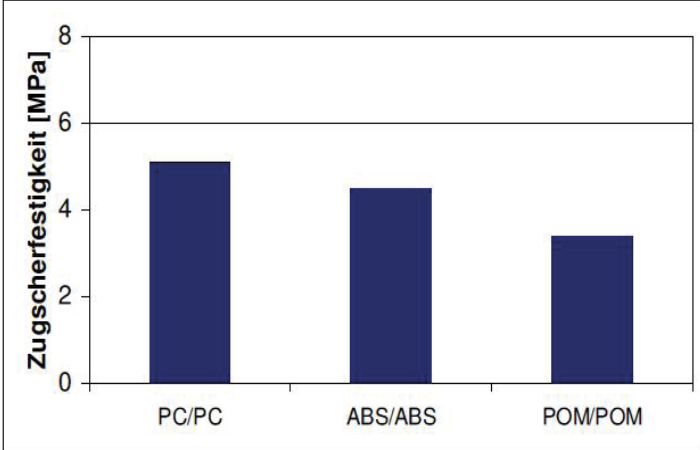
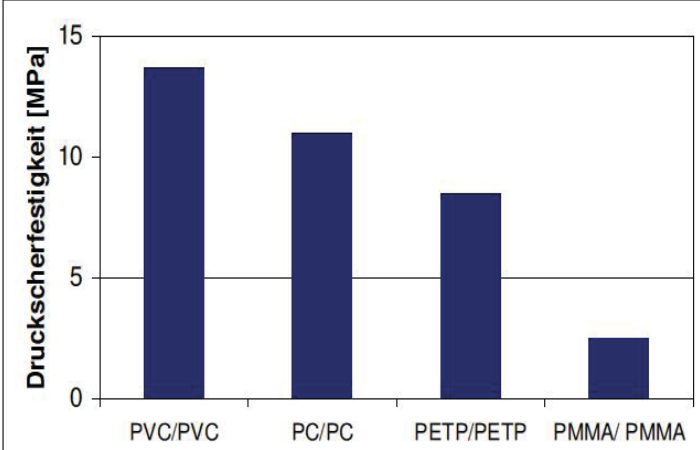
Aushärtung

- bei Raumtemperatur (ca. 23°C)
- sehr schnelle Reaktion
- erhöhte Temperaturen beschleunigen die Aushärtung
- durch Wärmezufuhr können sich physikalische Kennwerte ändern

Technische Daten	
Farbe	gelblich transparent
Füllstoff	ungefüllt
Mischungsverhältnis (A : B) nach Gewicht (A : B) nach Volumen	1:1 1:1
Dichte Komponente A [g/cm ³] DELO-Norm 13 bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,17
Dichte Komponente B [g/cm ³] DELO-Norm 13 bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,14
Viskosität Komponente A [mPas] bei 23°C, Rheometer (Paar) Scherrate 2/s	7500
Viskosität Komponente B [mPas] bei 23°C, Rheometer (Paar) Scherrate 2/s	18000
Verarbeitungszeit im 3 g-Ansatz [min] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	6
maximale Reaktionstemperatur [°C] im 20 g-Ansatz	130
Aushärtungszeit bis zur Handfestigkeit [min] Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	12
Aushärtungszeit bis zur Funktionsfestigkeit [h] Zugscherfestigkeit > 10 MPa bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	24
Aushärtungszeit bis zur Funktionsfestigkeit [min] Zugscherfestigkeit > 10 MPa bei +80°C	15
Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit [h] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	72

Kontakt:
mirror tec GmbH
Appenstedter Weg 65
21217 Seevetal
Tel.: +49 40702923600
Fax: +49 40702923619
verkauf@mirrortec.de

Quelle der technischen Informationen: Delo Technische Informationen DELO-DUOPOX 02 rapid - 11.18 (Revision 54)

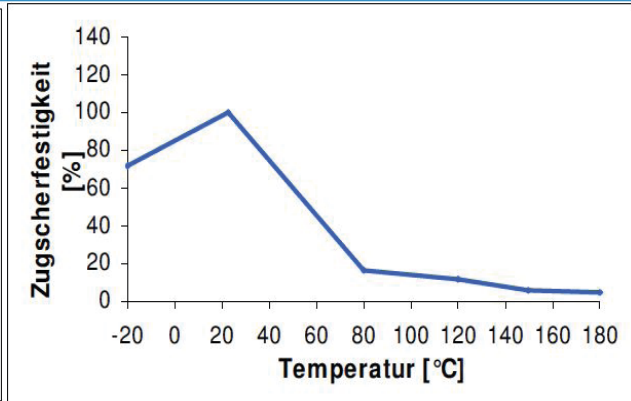
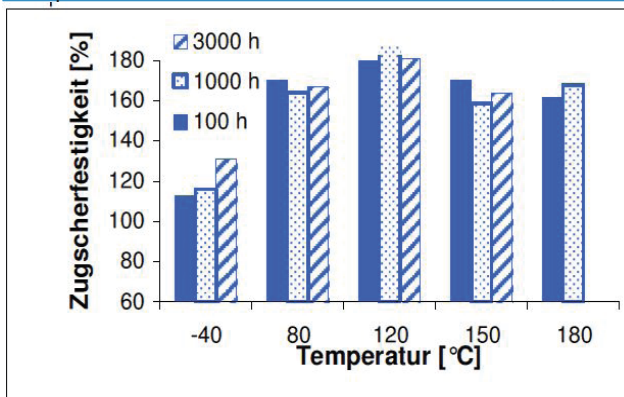
Technische Daten (Fortsetzung I)											
Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit [h] bei +60 °C	1,5										
Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit [min] bei +80 °C	60										
Zugscherfestigkeit Al / Al [MPa] in Anlehnung an DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke 1,6 mm, Spalt 0,1 mm, Aushärtung: 72 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	18										
Zugscherfestigkeit Al / Al [MPa] DELO-Norm 39, sandgestrahlt Fügeteildicke: 6 mm Aushärtung: 72 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	16										
Zugscherfestigkeit Al / Al [MPa] in Anlehnung an DIN EN 1465 Fügeteildicke: 6 mm nach 72 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	 <table border="1"> <caption>Zugscherfestigkeit [MPa]</caption> <thead> <tr> <th>Materialpaar</th> <th>Zugscherfestigkeit [MPa]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PC/PC</td> <td>~5,2</td> </tr> <tr> <td>ABS/ABS</td> <td>~4,5</td> </tr> <tr> <td>POM/POM</td> <td>~3,5</td> </tr> </tbody> </table>	Materialpaar	Zugscherfestigkeit [MPa]	PC/PC	~5,2	ABS/ABS	~4,5	POM/POM	~3,5		
Materialpaar	Zugscherfestigkeit [MPa]										
PC/PC	~5,2										
ABS/ABS	~4,5										
POM/POM	~3,5										
Druckscherfestigkeit DELO-Norm 5 Aushärtung: 7 d bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	 <table border="1"> <caption>Druckscherfestigkeit [MPa]</caption> <thead> <tr> <th>Materialpaar</th> <th>Druckscherfestigkeit [MPa]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PVC/PVC</td> <td>~13,5</td> </tr> <tr> <td>PC/PC</td> <td>~11</td> </tr> <tr> <td>PETP/PETP</td> <td>~8,5</td> </tr> <tr> <td>PMMA/PMMA</td> <td>~2,5</td> </tr> </tbody> </table>	Materialpaar	Druckscherfestigkeit [MPa]	PVC/PVC	~13,5	PC/PC	~11	PETP/PETP	~8,5	PMMA/PMMA	~2,5
Materialpaar	Druckscherfestigkeit [MPa]										
PVC/PVC	~13,5										
PC/PC	~11										
PETP/PETP	~8,5										
PMMA/PMMA	~2,5										
Rollenschälwiderstand St/St [N/mm] DELO-Norm 38, St/St sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm und 0,5 mm	2,5										
Temperaturfestigkeit Al/Al bei +100 °C [MPa] in Anlehnung an DIN EN 1465, bei +100 °C, sandge- strahlt, Fügeteildicke: 1,6 mm	1										
Zugfestigkeit [MPa] in Anlehnung an DIN EN ISO 527	24										
Reißdehnung [%] in Anlehnung an Din EN ISO 527	20										
E-Modul [MPa] in Anlehnung an Din EN ISO 527	1000										
Shore Härte D in Anlehnung an Din EN ISO 868	74										
Kugeldruckhärte [MPa] ISO 2039, Teil 1	53										

Technische Daten (Fortsetzung II)	
Glasübergangstemperatur [°C] TMA, 2. Heizlauf	31
Zersetzungstemperatur [°C] DELO-Norm 36	280
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] TMA, im Temperaturbereich von +30 bis +140 °C	211
Schrumpf [Vol. %] DELO-Norm 13	4
Wasseraufnahme [Gew. %] in Anlehnung DIN EN ISO 62, 24h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	0,7
Spezifischer Durchgangswiderstand [Ω cm] VDE 0303, Teil 30	>1xE12
Oberflächenwiderstand [Ω] VDE 0303, Teil 30	1xE11
Durchschlagfestigkeit [kV/mm] VDE 0303, Teil 2	17
Dielektrizitätskonstante VDE 0303, Teil 4	3,2
Kriechstromfestigkeit CTI VDE 0303, Teil 11, DIN EN 60112	600 M
Lagerstabilität bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) im ungeöffneten Originalgebinde (Volumen pro Kom- ponenten < 1l)	12 Monate

Verhalten unter Temperatureinfluss

Zugscherfestigkeit Al/Al sandgestrahlt nach Temperaturlagerung bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur, gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) entsprechend Din EN 1465

Zugscherfestigkeit Al/Al sandgestrahlt bei Temperatur bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur, gemessen bei angegebener Temperatur entsprechen DIN EN 1465



Hinweise und Ratschläge

Allgemeines: Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar. Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig. **Gebrauchsanweisung:** Die Gebrauchsanweisung zu DELO-DUOPOX finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu. **Arbeits- und Gesundheitsschutz:** Siehe Sicherheitsdatenblatt. **Spezifikationen:** Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.